



Техническая характеристика			
Наименование параметра	Значение параметра		
Наименование рабочего пространства	Корпус	Трубное пространство	
	расчетное, МПа	4,0	1,6
Давление	Пробное гидравлическое, МПа	6,3	2,0
	максимальная, °С	100	49,9
Температура рабочей среды	минимальная, °С	50	33
	Наименование рабочей среды и ее состав	Газ	Вода
Основной материал	AISI 304	AISI 321	
Количество труб	700		
Тепловая нагрузка Q, кВт	243,9		
Площадь теплопередачи F, м²	17,0		
Запас поверхности, %	20		
Расход, т/ч	7,2	11,9	
	длина	377	
	ширина	642	
Габаритные размеры аппарата, мм. не более	высота	1660	

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Плита трубная S=10 мм AISI 304	2
2	Трубка Ду8х1 AISI 321	700
3	Заглушка эллиптическая 1 12X18H10T	1
4	Заглушка эллиптическая 2 12X18H10T	1
5	Лапа опорная AISI 304	2
6	Патрубок 1 AISI 321x6	2
7	Патрубок 2 AISI 321x5	2
8	Патрубок 3 AISI 321x2	1
9	Корпус AISI 304x10	1
10	Фланец 15-16-11-1-E-12X18H10T ГОСТ 33259-2015	1
11	Фланец 50-16-11-1-E-12X18H10T ГОСТ 33259-2015	2
12	Фланец 125-63-11-1-E-12X18H10T ГОСТ 33259-2015	2
13	Обечайка оголовка 1 AISI 304x10	1
14	Обечайка оголовка 2 AISI 304x10	1

Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол-во	Ду, мм	Ру, МПа
А	Вход нагреваемой среды	1	50	1,6
Б	Выход нагреваемой среды	1	50	1,6
В	Вход греющей среды	1	125	6,3
Г	Выход греющей среды	1	125	6,3
Д	Воздушник	1	15	1,6

- Изготовление, испытание и приемку произвести согласно ТУ 3612-024-00220302-02.
- Сварку выполнить в соответствии с ОСТ 26.260.03-2001.
- Сварка ручная аргодуговая по ГОСТ 14771-76.
- Объем и методы контроля сварных швов - в соответствии с картой контроля УТД2-1000.09.00.000 КС.
- Размеры для справок, кроме размеров с допусками.
- Испытать на прочность и герметичность межтрубное пространство гидравлическим давлением Pпр = 6,3 МПа.
- Маркировать рядом с табличкой:
 - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
 - заводской номер аппарата;
 - год изготовления;
 - клеймо технического контроля.
- Аппарат должен быть заземлен в соответствии с ГОСТ 21130-75.
- Установка аппарата осуществляется строго вертикально.

3/з. №

АН 350-ПГ-1-8/321 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
Разраб.						310	1:4
Проб.							
Рук. дело							
Нач. отд.							
Н.контр.							
Г.л. инж.							
					Лист 1	Инд. №	